



**JETZT  
BEWERBEN  
UND TEIL  
UNSERES TEAMS  
WERDEN!**



Gehalt bis  
E 7 TV-H



Vollzeit  
40 h/Woche



ab sofort



65 % unbefristet  
35 % befristet



Bewerbungsfrist  
bis 03.05.2026

Für unseren Standort Wiesbaden suchen wir ab sofort eine/n

## Chemisch-technische/n Assistenten/in oder Chemielaboranten/in (m/w/d)

Wir sind an fünf Standorten mit über 400 Mitarbeitenden zuständig für das Untersuchungs-  
wesen im Bereich des Verbraucherschutzes in Hessen. Unsere Standorte bilden ein  
lebendiges Netzwerk aus unterschiedlichen Labordisziplinen und Kontrollinstanzen.

Abteilung IV „Landwirtschaft und Umwelt“ im Fachgebiet IV.2  
„organische Kontaminanten, Umweltanalytik, Chemikaliensicherheit“  
Hier erfolgt die Untersuchung von Lebensmitteln, Kosmetika, Bedarfsgegenständen sowie  
Grund- und Oberflächenwasser auf Inhaltsstoffe und unerwünschte Spurenbestandteile  
unter Einsatz moderner instrumenteller Analyseverfahren.

Die Stelle ist zu 65 % unbefristet und zu 35 % befristet bis zunächst 30.06.2027.

### IHRE AUFGABEN:

- Bestimmung der folgenden Parameter in Grund- und Oberflächenwasser:
  - Kationen und Anionen mittels Ionenchromatographie (IC) und Continuous Flow Analytik/Fließanalytik (CFA)
  - Adsorbierbare, gebundene, fluororganische Verbindungen (AOF) mittels Combustion Ionenchromatographie (C-IC)
  - Summe organisch und anorganisch gebundener Stickstoffverbindungen (TNb)
  - Summe organische gebundener und gelöster Kohlenstoffverbindungen (TOC und DOC)
  - Abfiltrierbarer Stoffe (gravimetrisch)
- Säure-Base-Kapazität mittels Titrationsautomaten
- Datenerfassung und -auswertung sowie Eingabe der Ergebnisse in die Laborsoftware (WinLims)
- Prozessbegleitende Qualitätssicherungsmaßnahmen nach ISO 17025
- Instandhaltung und Wartung von Analysengeräten
- Entwicklung neuer Untersuchungsverfahren unter Berücksichtigung der Vorgaben der analytischen Qualitätssicherung
- Betreuung von Praktikanten und Auszubildenden

Der genaue Zuschnitt des Aufgabengebietes bleibt vorbehalten.

Zudem beteiligen Sie sich an den Querschnittsaufgaben für das gesamte Fachgebiet, die Abteilung oder den LHL.

### WIR BIETEN IHNEN:

- Der LHL ist aufgrund seines besonderen Engagements zur Vereinbarkeit von Familie und Beruf mit dem Gütesiegel „Familienfreundlicher Arbeitgeber“ des Landes Hessen zertifiziert.
- In den Jahren 2026 bis 2028 können Sie den öffentlichen Personennahverkehr in Hessen mit dem sogenannten „Landesticket“ kostenlos nutzen.
- Ein umfassendes Employee Assistance Program (Mein EAP), das Ihnen vertrauliche Beratung und Unterstützung bei persönlichen und beruflichen Herausforderungen bietet.

### WISSENSWERT:

- Eine Erhöhung des Frauenanteils wird in allen Bereichen und Positionen angestrebt, in denen Frauen unterrepräsentiert sind.
- Die Stelle ist grundsätzlich teilbar.
- Schwerbehinderte Menschen werden bei gleicher Eignung bevorzugt berücksichtigt.
- Wir begrüßen Bewerbungen unabhängig von Geschlecht, Nationalität, Behinderung, ethnischer und sozialer Herkunft, Religion/Weltanschauung, Alter sowie sexueller Orientierung und Identität.
- Informationen über die Verarbeitung Ihrer personenbezogenen Daten finden Sie [hier](#).

#### Landesbetrieb Hessisches Landeslabor

Postfach 10 06 52, 35336 Gießen, Schubertstraße 60, Haus 13, 35392 Gießen, [www.lhl.hessen.de](http://www.lhl.hessen.de)



[lhl.hessen.de/karriere](http://lhl.hessen.de/karriere)



## IHR PROFIL:

- Erfolgreich abgeschlossene Ausbildung zum Chemisch-technischen Assistenten, Chemielaboranten (m/w/d) oder vergleichbare Qualifikation
- Erfahrung im Bereich der instrumentellen Analytik oder Umweltanalytik
- Ein hohes Maß an Zuverlässigkeit, Genauigkeit und technischem Geschick
- Bereitschaft zur Einarbeitung in neue Untersuchungsverfahren
- Kenntnisse der Grundprinzipien analytischer Qualitätssicherung
- Kenntnisse der englischen Sprache
- Gute IT-Kenntnisse (Windows, MS-Office, LIMS)

## WIR ERWARTEN VON IHNEN:

- Eigeninitiative, Belastbarkeit und Flexibilität
- Soziale Kompetenz und ausgeprägte Kommunikationsfähigkeit
- Freude an der Arbeit im Team
- Sorgfältige, strukturierte und eigenverantwortliche Arbeitsweise
- Zuverlässigkeit
- Analytisches Denkvermögen und Organisationsgeschick
- Interesse an komplexer instrumenteller Analytik

## HABEN WIR IHR INTERESSE GEWECKT?

Dann senden Sie Ihre aussagekräftige Bewerbung unter Angabe der Kennung **I.2.05 „IV.2“** mit folgenden Unterlagen:

- Bewerbungsschreiben
- Lebenslauf
- Qualifikationsnachweise
- aktuelles Arbeitszeugnis

bitte bis zum 03.05.2026 an

[bewerbungen@lhl.hessen.de](mailto:bewerbungen@lhl.hessen.de) (bis max. 4 MB)

**Für telefonische Rückfragen steht Ihnen unsere Fachgebietsleiterin Frau C. Sack unter 0611/7608-531 gerne zur Verfügung.**

**Landesbetrieb Hessisches Landeslabor**

Postfach 10 06 52, 35336 Gießen, Schubertstraße 60, Haus 13, 35392 Gießen, [www.lhl.hessen.de](http://www.lhl.hessen.de)



Gütesiegel  
Familienfreundlicher  
Arbeitgeber  
Land Hessen

[lhl.hessen.de/karriere](http://lhl.hessen.de/karriere)

